

**Klasyfikacja:**

EN 499-95 E 38 0 RC 11  
 AWS A5.1-91 E 6013  
 PN-88/M-69433 E 432 R 11  
 DIN 1913-84 E 43 32 R(C) 3  
 ISO 2560-73 E 43 2 R 11

**P 44****Opis:**

P 44 jest cienko otoloną elektrodą rutyloво-celulozową do spawania stali niskowęglowych ogólnego stosowania. Nadaje się do spawania we wszystkich pozycjach, szczególnie do spawania pionowego w dół. Może być używana we wszystkich pozycjach bez potrzeby regulacji prądu i jest szczególnie odpowiednia do spawania w ciężkich warunkach. Elektroda przeznaczona jest do spawania złączy o dużym odstępnie lub zewnętrznych połączeń narożnych. Zalecana również do wykonywania spoin szczepnych. P 44 charakteryzuje się dużą tolerancją na zanieczyszczenia spawanych płyt brudem, farbą czy rdzą, co czyni ją szczególnie przydatną do prac konserwacyjno-naprawczych.

**Typ otuliny:**

Rutyloво-celulozowa

**Uzysk:**

95%

**Pozycje spawania:****Prąd spawania:**AC, OCV  $\geq$  50V

DC +

Warstwa przetopowa: DC-

**Suszenie:**

80-90°C, 2 godz.

**Orientacyjny skład chemiczny w %**

| C    | Si  | Mn  |
|------|-----|-----|
| 0,07 | 0,3 | 0,5 |

**Właściwości mechaniczne:**Granica plastyczności, R<sub>e</sub>: 460 N/mm<sup>2</sup>

Wytrzymałość

na rozciąganie, R<sub>m</sub>: 530 N/mm<sup>2</sup>Wydłużenie, A<sub>5</sub>: 24%Udarność, CV: 0°C •  $\geq$  60 J**Dopuszczenia:**

ABS 2  
 DB Kennblatt nr 10.042.04  
 DNV 2  
 Force E 51 2R  
 GL 2Y  
 LR 2, 2Y  
 SVK SS 3203  
 Inspecta E 51 22 HX 5  
 TÜV  
 UDT

**Parametry spawania / pakowanie:**

| Parametry spawania |            |                  |             |            | Pakowanie      |                 |                      | Dane przy max. prądzie spawania |                            |
|--------------------|------------|------------------|-------------|------------|----------------|-----------------|----------------------|---------------------------------|----------------------------|
| Średnica mm        | Długość mm | Numer katalogowy | Natężenie A | Napięcie V | Waga paczki kg | Waga kartonu kg | Ilość sztuk w paczce | Kg stopiwa /kg elektrody        | Ilość elektrod /kg stopiwa |
| 2,5                | 350        | 7144-2500B       | 70-100      | 22         | 5,0            | 15,0            | 277                  | 0,69                            | 82,0                       |
| 3,25               | 350        | 7144-3200B       | 90-150      | 23         | 5,0            | 15,0            | 168                  | 0,69                            | 49,0                       |
| 4,0                | 350        | 7144-4000B       | 120-190     | 23         | 5,0            | 15,0            | 111                  | 0,7                             | 32,0                       |
| 5,0                | 350        | 7144-5000B       | 180-240     | 24         | 5,0            | 15,0            | 70                   | 0,7                             | 21,0                       |