

MT - NiFe 60/40

2.4560

Elektrody o otulinie zasadowo-grafitowej z rdzeniem niklowo-żelazowym do spawania żeliwa na zimno.

Oznaczenie wg norm

DIN 8573	E NiFe-1-BG 1
Werkstoff-Nummer	2.4560
AWS/ASME SFA-5.15	E NiFe-C1

Ważniejsze materiały podstawowe

Żeliwo z grafitem kulkowym, żeliwo ciągliwe czarne, do napawania braków odlewniczych.

Mechaniczne wartości wytrzymałościowe

Obróbka cieplna	niestosowana
Temperatura prób [°C]	20°C
Twardość Brinella HB 10/3000	170

Zalecenia szczegółowe

Elektrody specjalne na bazie niklowo-żelazowej do spawania żeliwa na zimno, uszkodzeń żeliwa szarego i ciągliwego. Nadaje się szczególnie do napraw żeliwa sferoidalnego. Spoina dobrze obrabialna mechanicznie.

Dopuszczenia

TUV

Elektrody

Średnica [mm]	Długość [mm]	Natężenie [A]	Waga [kg/1000szt]	Opakowanie [szt]	Opakowanie [kg]
2,5	300	60-90	16,3	307	5,0
3,2	350	90-130	31,2	160	5,0
4,0	350	120-150	47,6	105	5,0