

## MT - Harlot 1 F

2.0367

Pręty mosiężne otulone do lutowania twardego.

Oznaczenie wg norm

DIN 8513	SG CuZn 40
Werkstoff-Nummer	2.0367
AWS/ASME SFA-5.8	ER CuZn-A
ISO 3677	B Cu 60 Zn 890-900

Ważniejsze materiały podstawowe

Harlot 1 F to doskonały, spewcjalnie odtleniony i odgazowany lut twardy do stosowania w branży samochodowej, rowerowej, instalatorstwie, naprawach itp. Przeznaczony do lutowania twardego stali, żeliwa, brązów cynowych, miedzi. Do połączeń mosiądzów, brązów, miedzi i stopów miedziowych.

Właściwości fizyczne

Temperatura pracy [°C]	Temperatura solidus-likwidus [°C]	Gęstość [g/cm <sup>3</sup> ]
900	870/890	8,4

Wskazówki szczegółowe

Szczególne zastosowanie do lutowania skorodowanych i nie oczyszczonych materiałów. Pozostałość po otulinie oczyścić mechanicznie. Twardość Napoiny około 110 HB.

Pręty do spawania

Średnice 2,0 mm, 2,5 mm, 3,0 mm, 4,0 mm  
w odcinkach 500 mm, pakowane po 10 kg.