

## MT - G IV

1.5424

Pręty do spawania z niskostopowej stali molibdenowej do spawania gazowego stali żarowytrzymałych o temperaturze pracy do 525°C.

Oznaczenie wg norm	DIN 8554	G IV		
	Werkstoff-Nummer	1.5424		
	AWS/ASME SFA-5.2	R 60		
	PN-88/M-69420	SpG1M		
	EN 12536	O IV		
Ważniejsze materiały podstawowe	H I, H II 17 Mn 14, 19 Mn 6 15 Mo 3 St 35.8, St 45.8 St 37.8, St 42.8 WStE 35	St 36 K, St 41 K St 44 K, 19 G 2 16 M K 10, K 18 R 35, R 25 18 G 2 A		
Mechaniczne wartości wytrzymałościowe	Obróbka cieplna Temperatura prób	[mm] [°C]	niestosowana 20°C	
	Granica plastyczności $R_{eH}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	380	
	Wytrzymałość na rozciąganie $R_m$	[N/mm <sup>2</sup> ]	500	
	Wydłużenie $A_5$	[%]	22	
	Udarność $A_v$	[J]	60	
Skład chemiczny w %	C	Si	Mn	Mo
	0,13	0,15	1,0	0,5
Zalecenia szczegółowe	Spokojne i równomierne roztopianie drutu tworzy małą ilość szlaku. Materiał spawalniczy ze względu na doskonałą widoczność jeziorka płynnego metalu znajduje szczególne zastosowanie przy spawaniu w trudnych pozycjach na rurociągach i zbiornikach.			
Pręty do spawania	Średnice 2,0 mm, 2,5 mm, 3,0 mm, 4,0 mm w odcinkach 1000 mm, pakowane po 25 kg.			