

## MT - CuAl 8 2.0921

Drut elektrodowy ze stopu miedzi z aluminium do spawania metodą MIG.

Oznaczenie wg norm	DIN 1733	SG CuAl 8
	Werkstoff-Nummer	2.0921
Ważniejsze materiały podstawowe	AWS/ASME SFA-5.7	ER CuAl-A 1/TD>
	Stopy miedzi z aluminium np: brąz aluminiowy z 7-9% zawartością Al, miedź ze stopami miedzi, a także napawanie oraz niskostopowe stale i żeliwo.	
Właściwości fizyczne	Przewodność elektryczna przy 20°C [s*m /mm <sup>2</sup> ]	Przewodność cieplna przy 20°C [W / (m*K)]
	8	65
Mechaniczne wartości wytrzymałościowe	Liniiowy współczynnik rozszerzalności cieplnej [20-100°C] [1/K]	17,0 x 10 <sup>-6</sup>
	Metoda spawania Gaz ochronny Obróbka cieplna Temperatura prób [°C]	MIG argon niestosowana 20°C
Skład chemiczny w %	0,2% - Granica plastyczności R <sub>p0,2</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	200
	Wytrzymałość na rozciąganie R <sub>m</sub> [N/mm <sup>2</sup> ]	430
Wskazówki szczegółowe	Wydłużenie A <sub>5</sub> [%]	40
	Udarność A <sub>v</sub> [J]	100
Stosowany gaz ochronny	Twardość Brinella HB 10/100	100
	Cu Al	
Drut elektrodowy	Baza 8,0	
	Obróbka cieplna tylko dla dużych elementów. Dla pierwszej warstwy przy napawaniu stosować łuk impulsowo-natryskowy.	
	Argon.	
	Średnice 0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm, 1,6 mm.	