

MT - AlSi 12

3.2585

Elektrody o otulinie specjalnej do spawania stopów aluminium-krzemowych.

Oznaczenie wg norm	DIN 1732	EL - AlSi 12				
	Werkstoff-Nummer	3.2585				
Ważniejsze materiały podstawowe	Odlewnicze stopy aluminium z zawartością około 12% krzemu np: G-AlSi 10 Mg - 3.2281 G-AlSi12 - 3.2581					
Właściwości fizyczne	Przewodność elektryczna przy 20°C [s*m/mm ²]	Przewodność cieplna przy 20°C [W/(m*K)]	Liniowy współczynnik rozszerzalności cieplnej [20-100°C] [1/K]			
	17-27	150-170	20,0 x 10 ⁻⁶			
Mechaniczne wartości wytrzymałościowe	Materiał podstawowy Grubość materiału spawanego Obróbka cieplna Temperatura prób	[mm] [°C]	AlMgSi 1 6 niestosowana 20°C			
	0,2% - Granica plastyczności R _{p0,2}	[N/mm ²]	100			
	Wytrzymałość na rozciąganie R _m	[N/mm ²]	200			
	Wydłużenie A ₅	[%]	5			
Skład chemiczny w %	Al	Si	Mn			
	Baza	12,0	0,2			
Wskazówki szczegółowe	Elektrodę prowadzić krótkim łukiem pionowo do materiału spawanego. Elementy powyżej 15 mm podgrzewać od 150°C do 200°C.					
Elektrody	Średnica [mm]	Długość [mm]	Natężenie [A]	Waga [kg/1000szt]	Opakowanie [szt]	Opakowanie [kg]
	2,5	350	40-70	9,1	220	2,0
	3,2	350	60-90	13,6	150	2,0
	4,0	350	80-120	20,2	100	2,0