

**Klasyfikacja:**

AWS A5.14-92

DIN 8556-86

E 312-17

E 29.9.R26

Elgaloy Mix 29

Opis:

Elgaloy Mix 29 daje wysokostopowe, nierdzewne stopiwo o zawartości ferrytu około 55% o dużej odporności na pękanie i dużej tolerancji na spadek stężenia składników stopowych od strony stali wysokowęglowych i trudnospawalnych. Elgaloy Mix 29 jest bardzo przydatna do spawania połączeń hybrydowych między stalami średnio a wysokowęglowymi, stalami niskostopowymi a nierdzewnymi. Wysoka zawartość chromu daje dobrą odporność na utlenianie w wysokich temperaturach podczas napawania.

Zastosowania:

Wysokowęglowe hartowalne narzędzia, stałe matrycowe i sprężynowe, 13%-owe stałe manganowe, automatowe, żaroodporne, narzędzia do pracy na gorąco, części składowe pieców, warstwy buforowe itp.

Typ otuliny:

rutylowa

Pozycje spawania:**Prąd spawania:**

DC+

AC

Skład chemiczny w %

C	Cr	Ni	Mn
0,10	28,8	9,7	0,8

Właściwości mechaniczne:Granica plastyczności, R_e : 600 N/mm²Wytrzymałość
na rozciąganie, R_m : 750 N/mm²Wydłużenie, A_5 : 25%

Twardość po spawaniu: 230 HV

Twardość po hartowaniu: 450 HV

Pakowanie i parametry spawania:

Parametry spawania		Pakowanie	
Średnica mm	Napięcie A	Nr zamówieniowy	Waga paczki kg
2,5	40-90	7043-2510	4,0
3,2	80-110	7043-3210	4,0
4,0	100-160	7043-4010	4,0