

**Klasyfikacja:**

AWS A5.14-89 ER NiCr3
DIN 1736-85 WSG NiCr20 Nb
Werkstoff nr 2.4806

Cromatig 82

Opis:

Cromatig 82 przeznaczony jest do spawania stopów na bazie niklu (Inconel 600, Incoloy 800) pracujących w wysokich temperaturach. Bardzo odpowiedni do szerokiego zakresu kombinacji połączeń różnoimiennych między stopami niklowymi, stopami Monela, węglowymi i niskostopowymi stalami oraz austenitycznymi stalami nierdzewnymi. Może być używany do spawania stali węglowych z powierzchnią typu Inconel, do spawania stali o zawartości 5-9% niklu pracującej w niskich temperaturach.

Orientacyjny skład chemiczny w %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Nb+Ta	Fe
0,01	0,1	3,0	20,0	73,0	2,5	0,5

Gaz ochronny:

Argon, 5-10 l/min

Oznaczenie:

2.4806 NiCr3

Dopuszczenia:

TÜV
UDT

Właściwości mechaniczne:

Granica plastyczności, $R_{p0,2\%}$: 400 N/mm²
Wytrzymałość
na rozciąganie, R_m : 660 N/mm²
Wydłużenie, A_5 : 45%
Udarność, CV: -196°C • 60 J

Odporność na korozję:

Bardzo dobra odporność na korozję ogólną i międzykrystaliczną. Bardzo dobra odporność na korozję naprężeniową.

Temperatura tworzenia się zgorzeli:

Stopiwo odporne na utlenianie
- w powietrzu do 1000°C
- w dwutlenku siarki do 800°C
- w siarkowodorze do 550°C

Pakowanie:

Pakowanie			
Średnica mm	Długość mm	Numer katalogowy	Waga paczki kg
1,6	1000	9818-1016	5,0
2,0	1000	9818-1020	5,0
2,4	1000	9818-1024	5,0