

**Klasyfikacja:**

AWS A5.14-89 ER NiCrMo-3  
DIN 1736-85 WSG NiCr21 Mo9Nb  
Werkstoff nr 2.4831

# Cromatig 625

**Opis:**

Cromatig 625 przeznaczony jest głównie do spawania stopów Inconel 625 i podobnych stopów niklowych, które mają zastosowanie w przemyśle z uwagi na ich doskonałą odporność na korozję i utlenianie oraz wyjątkowo wysoką odporność na korozję wżerową i powodowaną przez chlorki korozję naprężeniową. Znajduje zastosowanie w szerokim zakresie kombinacji połączeń różnoimiennych między stopami niklowymi, węglowymi i stalami niskostopowymi oraz stalami nierdzewnymi, szczególnie w przypadku gdzie przeważają wysokie temperatury pracy. Może być użyty do platerowania stali węglowych warstwą o dużej wytrzymałości i wysokiej odporności na korozję oraz do spawania 9%-owych stali niklowych pracujących w niskich temperaturach.

**Orientacyjny skład chemiczny w %**

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	NbTa	Fe
0,01	0,1	0,05	22,0	64,5	9,0	3,6	0,3

**Gaz ochrony:**

Argon, 5-10 l/min

**Oznaczenie:**

2.4831 NiCrMo-3

**Dopuszczenia:**

UDT

**Właściwości mechaniczne:**

Granica plastyczności,  $R_p0,2\%$ : 440 N/mm<sup>2</sup>  
Wytrzymałość  
na rozciąganie,  $R_m$ : 760 N/mm<sup>2</sup>  
Wydłużenie,  $A_5$ : 32%  
Udarność, CV: -196°C • 70 J

**Odporność na korozję:**

Bardzo dobra odporność na korozję ogólną i międzykryształiczną. Maksymalna odporność (praktycznie niewrażliwość) na korozję naprężeniową, wżerową i szczelinową w środowiskach zawierających chlor.

**Temperatura tworzenia się zgorzeli:**

Stopiwo jest odporne na utlenianie w powietrzu do 1150°C. (Bardzo dobra wytrzymałość na rozciąganie i granica plastyczności przy temp. około 850°C.  $R_p0,2\% \approx 300$  N/mm<sup>2</sup>,  $R_m \approx 400$  N/mm<sup>2</sup>)

**Pakowanie:**

Pakowanie			
Średnica mm	Długość mm	Numer katalogowy	Waga paczki kg
1,6	1000	9820-1016	5,0
2,0	1000	9820-1020	5,0
2,4	1000	9820-1024	5,0
1,6	500	9020-1516	1,5
2,0	500	9820-1520	1,5
2,4	500	9820-1524	1,5