

**Klasyfikacja:**AWS A5.9-93
PN-88/M-69420
DIN 8556-86
Werkstoff nrER 316 LSi
Sp06H19N11M2G1S
SG X2 CrNiMo 19 12
1.4430

Cromatig 316 LSi

Opis:

Cromatig 316 LSi przeznaczony jest przede wszystkim do spawania niskowęglowych, kwasoodpornych zawierających molibden, austenitycznych stali nierdzewnych typu 316 jak również do spawania stali stabilizowanych Nb lub Ti, typu 347 i 321, o temperaturze pracy poniżej 400°C. Podwyższona zawartość krzemu powoduje większą płynność jeziora spawalniczego co jest pożądane w niektórych zastosowaniach spawalniczych.

Orientacyjny skład chemiczny w %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo
0,015	0,85	1,75	18,5	12,0	2,7

Gaz ochronny:

Argon, 5-10 l/min

Oznaczenie:

1.4430 316LSi

Dopuszczenia:DB
TÜV
UDT**Właściwości mechaniczne:**Granica plastyczności, $R_{p0,2\%}$: 400 N/mm²
Wytrzymałość
na rozciąganie, R_m : 600 N/mm²
Wydłużenie, A_5 : 40%
Udarność, CV: 20°C • 120 J
-196°C • 50 J**Zawartość ferrytu:**

FN 5

Odporność na korozję:

Dobra odporność na korozję ogólną i międzykrystaliczną w bardziej agresywnych środowiskach np. rozcieńczonych kwasach o wysokiej temperaturze. Dobra odporność na chlorkową korozję wżerową.

Pakowanie:

Pakowanie			
Średnica mm	Długość mm	Numer katalogowy	Waga paczki kg
1,2	1000	9810-1012	5,0
1,6	1000	9810-1016	5,0
2,0	1000	9810-1020	5,0
2,4	1000	9810-1024	5,0
3,2	1000	9810-1032	5,0
1,6	500	9810-1516	1,5
2,0	500	9810-1520	1,5
2,4	500	9810-1524	1,5