

**Klasyfikacja:**

AWS A5.22-95

E 308LT1-4/-1

# Cromacore DW 308 LP

**Opis:**

Cromacore DW 308LP jest rutyłowym drutem rdzeniowym, przeznaczonym do spawania stali nierdzewnych typu 18% Cr / 10% Ni. Jest on zaprojektowany specjalnie do spawania we wszystkich pozycjach przy użyciu dużego prądu spawania. Jeżeli temperatura pracy konstrukcji nie przekracza 400°C, drut ten można stosować do spawania stali stabilizowanych 347 i 321. Cromacore DW 308LP posiada bardzo dobre własności spawalnicze: stabilny łuk, brak rozprysku oraz samousuwalny żużel, co pozwala uzyskać jasne, gładkie lico spoiny. Jest idealny do wysokowydajnego spawania w pozycji pionowej.

**Pozycje spawania:****Prąd spawania:**

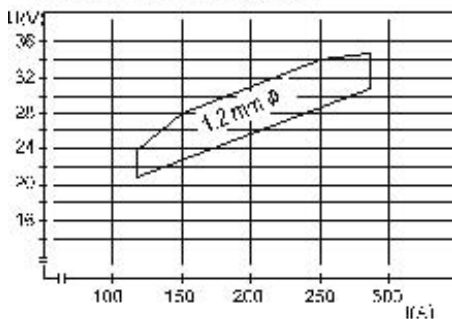
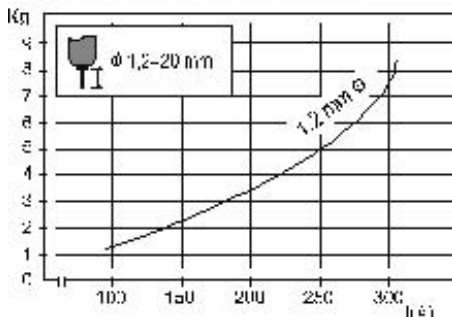
DC+

**Wskaźnik wydajności:**

87%

**Gaz ochronny:**80% Ar + 20% CO<sub>2</sub>, 22-25 l/minCO<sub>2</sub>, 22-25l/min**Wolny wylot drutu:**

15-25 mm

**Zalecane parametry:****Wydajność na godzinę:****Orientacyjny skład chemiczny w %**

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,03	0,7	1,5	19,6	9,9

**Właściwości mechaniczne:**Granica plastyczności, R<sub>e</sub>: 400 N/mm<sup>2</sup>

Wytrzymałość

na rozciąganie, R<sub>m</sub>: 590 N/mm<sup>2</sup>Wydłużenie, A<sub>5</sub>: 41%

Udarność, CV: -20°C • 40 J

**Zawartość ferrytu:**

FN 9

**Dopuszczenia:**

CL

GL 4550S

UDT

**Pakowanie:**

Srednica mm	Numer katalogowy	Waga szpuli kg
1,2	9577-2012	12,5