



Klasyfikacja:

DIN 8555

MF 10-65-G

Corodur® 61

Opis:

Wysokostopowy drut rdzeniowy z zawartością C, Cr, Nb i B z wprowadzonymi specjalnymi węglkami o wysokim stopniu twardości dającymi dodatkową wysoką skuteczną ochronę przed ścieraniem spowodowanym przepływem materiałów sypkich. Zastosowanie: odkrywkowe kopalnie węgla brunatnego jak również w przemysłowej produkcji cegieł, cementu i betonu.

Parametry spawania:

Średnica	V	A
1,6	20-28	160-260
2,0	22-28	200-280
2,4	24-29	280-340
2,8	26-30	320-400

Orientacyjny skład chemiczny w %

C	Cr	Nb	B
5,4	22,0	7,0	+

Właściwości mechaniczne:

Twardość : 62 ÷ 65 HRC

Typy / średnice

Typ	Średnica [mm]
OA	1,6-3,2
UP/SA	2,4-4,0

Pakowanie

	BS 300	BS 435	B 450	BS 760	Beczka	Beczka
Średnica zew. [mm]	300	435	450	760	550	550
Średnica wew. [mm]	51,5	300	300	41	-	-
Szerokość [mm]	103	105	105	290	-	-
Wysokość [mm]	-	-	-	-	400	800
Waga [kg]	15	25	30	250/300	100/150	250/300