



SW AISi 5

DIN 1732	SG AISi 5
Werkstoff-Nummer	3.2245
PN-75/M-69414	SPA26
B.S.2901 cz.4	4043 A
EN	AW 4043
AWS/ASME SFA-5.10	ER4043

Pręty do spawania lub drut elektrodowy ze stopu aluminiumo-krzemowego do spawania metodami TIG lub MIG stopów aluminiumo-krzemowych.

ORIENTACYJNY SKŁAD CHEMICZNY W %

Al	Si
Baza	5,0

MECHANICZNE WARTOŚCI WYTRZYMAŁOŚCIOWE

METODA SPAWANIA	TIG	MAG
GAZ OCHRONNY	argon	M 11
OBRÓBKA CIEPLNA	niestosowana	niestosowana
TEMPERATURA PRÓB	20°C	20°C

Wytrzymałość na rozciąganie Rm	160 N/mm ²	160 N/mm ²
Granica plastyczności Rp 0,2	100 N/mm ²	100 N/mm ²
Wydłużenie A5	15%	15%

DOSTĘPNE ŚREDNICE

MIG 0,8 1,0 1,2 1,6

TIG 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0 5,0