



SW AIMg 4,5 Mn

DIN 1732
Werkstoff-Nummer
PN-75/M-69414
B.S.2901 cz.4
EN

SG AIMg4,5 Mn
3.3548
SPA 20 / SPA 44
5183
AW 5183

Pręty do spawania lub drut elektrodowy ze stopu aluminiumo-magnezowego do spawania metodami TIG lub MIG stopów aluminiumowych.

ORIENTACYJNY SKŁAD CHEMICZNY W %

Al	Mg	Mn	Cr	Ti
Baza	4,9	0,8	0,15	0,15

MECHANICZNE WARTOŚCI WYTRZYMAŁOŚCIOWE

METODA SPAWANIA	TIG	MAG
GAZ OCHRONNY	argon	M 11
OBRÓBKA CIEPLNA	niestosowana	niestosowana
TEMPERATURA PRÓB	20°C	20°C

Wytrzymałość na rozciąganie Rm	280 N/mm ²	280 N/mm ²
Granica plastyczności Rp 0,2	140 N/mm ²	140N/mm ²
Wydłużenie A5	20 %	20 %

DOSTĘPNE ŚREDNICE

MIG 0,8 1,0 1,2 1,6

TIG 1,6 2,0 2,4 3,2 4,0 5,0