



Klasyfikacja:
AWS A 5.18: ER 70S-6
EN 440: G4Si1
DIN 8559: WSG-3

ITB - WSG3

Opis:

Drut pełny do spawania stali niskowęglowej: Fe 360, Fe 410, Fe 510, X 42, X 52, X 60, St 34, St 42, St 45, etc.

Właściwości mechaniczne:

Granica plastyczności, R_e : 440 N/mm²
Wytrzymałość na rozciąganie, R_m : 550 N/mm²
Wydłużenie, A_5 : 24 %
Udarność, CV : -29°C * 47 J

Orientacyjny skład chemiczny w %

C	Mn	Si
0,07	1,70	0,90

Dopuszczenia:

UDT
TÜV
LR
ABS
RINA
CWB
CL
DB
GL

Typy / średnice

Typ	Średnica [mm]
TIG	1,6-4,0

Pakowanie

Pręty 1000 mm, 5 kg paczki