



Klasyfikacja:
AWS A 5.18: ER 70S-3
EN 440: G2Si
DIN 8559: WSG-1

ITB - WSG1

Opis:

Drut pełny do spawania stali niskowęglowej: Fe 360, Fe 410, Fe 510, X 42, X 52, X 60, St 34, St 42, St 45, etc.

Właściwości mechaniczne:

Granica plastyczności, R_e : 430 N/mm²
Wytrzymałość na rozciąganie, R_m : 500 N/mm²
Wydłużenie, A_5 : 22 %
Udarność, CV : -20°C * 70 J

Orientacyjny skład chemiczny w %

| C | Mn | Si |
|------|------|------|
| 0,07 | 1,20 | 0,70 |

Dopuszczenia:

UDT
TÜV
LR
ABS
RINA
CWB
CL
DB
GL

Typy / średnice

| Typ | Średnica [mm] |
|------------|---------------|
| TIG | 1,6-4,0 |

Pakowanie

Pręty 1000 mm, 5 kg paczki